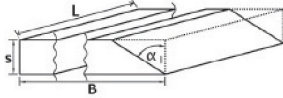
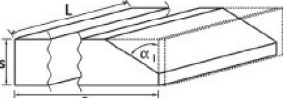


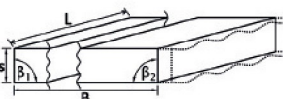
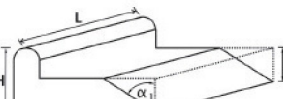


Konfigurationstabelle lineares Kantenschleifen von Flachblechen und Profilen

Kantenprofil	Darstellung	Blech-/ Profilgrößen	Winkel	Genauigkeiten	Gewicht & Materialarten	
HV-Kante		$L_{\text{MIN}} = 300 \text{ mm}$ $L_{\text{MAX}} = 6000 \text{ mm}$ (L > 6000 mm auf Anfrage)	$0^\circ < \alpha_1 < 60^\circ$	Auf Anfrage	$m_{\text{MAX}} = 500 \text{ kg}$ je Bauteil Baustähle Nichtrostende Stähle Hochfeste Stähle	
HY-Kante						
DV-Kante			$B_{\text{MIN}} = 30 \text{ mm}$ $B_{\text{MAX}} = 1000 \text{ mm}$			$0^\circ < \alpha_1 < 60^\circ$ $0^\circ < \alpha_2 < 60^\circ$
DY-Kante			$s_{\text{MIN}} = 2 \text{ mm}$ $s_{\text{MAX}} = 60 \text{ mm}$			
I-Kante			$\beta_1 = \beta_2 = 90^\circ$	Planparalleles Schleifen Genauigkeiten auf Anfrage		
Profile		$L_{\text{MAX}} = 6000 \text{ mm}$ (Querschnitte und L > 6000 mm auf Anfrage)	Auf Anfrage	Auf Anfrage		

Angebote zu Sondergrößen und spezifischen Produkteigenschaften erhalten Sie auf Anfrage.

Ihre Anfragen senden Sie bitte unter Angabe der **Ausgangsgrößen (L x B x s)**, **Materialart**, und **Stückzahl** sowie aussagekräftiger **Zeichnung/Skizze** zur Produktbemaßung per E-Mail, Fax oder auf dem Postweg.