



- Profilquerschnitt nach Anforderung
- Kombination unterschiedlicher Blechdicken



- ab Stückzahl 1/Länge bis 6.000 mm
- Gerade bzw. gebogene Profile
- Zusammengesetzte Profile/Profilrahmen



2 mm

- Scharfkantige Profile aus Baustahl bzw. Nichtrostendem Stahl
- Geringe Nahtbreite/-überhöhung
- Hohe Maßgenauigkeit
- Optional inkl. Oberflächenbearbeitung/ Komplettierung/Konfektionierung



IMAWIS GmbH

Industriestraße 8
18069 Rostock
Phone: +49 (0)381/21 04 55-21
Fax: +49 (0)381/21 04 55-20
e-mail: laserschweissen@imawis.de
Internet: www.imawis.de

Vertriebspartner Lenz-Stahl Stahl- und Metallhandel e.K.

Kastanienweg 1
18465 Tribsees
Phone: +49 (0)38320/513-02
Fax: +49 (0)38320/513-03
e-mail: info@lenz-stahl.de
Internet: www.lenz-stahl.de

Lasergeschweißte Sonderprofile

Baustahl
Nichtrostender Stahl
beliebige Querschnitte
gerade/gebogen

Für den Einsatz im:
Maschinenbau & Fassadenbau
Anlagenbau & Schiffbau

Konfigurationstabelle lasergeschweißter Sonderprofile

bis L = 6000 mm, ab Stückzahl 1



Profilart	RR-Profil	L-Profil	U-Profil	T-Profil	Doppel-T-Profil	Z-Profil	Sonderformen/kombinierte Profile
Darstellung Profil Typ 1							
Genauigkeit Profil Typ 1	Länge = -0/+ 100 mm B/H = ± 2,5 mm		Winkligkeit = ± 2,5° Geradheit = 2,0 mm/m Verdrehung = 2,0 mm/m		Höhere Genauigkeiten ggf. vereinbar		Nach Rücksprache
Darstellung Profil Typ 2							
Genauigkeit Profil Typ 2	Nach Vereinbarung						Nach Rücksprache
Profilgrößen (max.)	B = 500 mm H = 250 mm	B = 500 mm H = 250 mm	B = 500 mm H = 250 mm	B = 500 mm H = 500 mm	B = 500 mm H = 500 mm	B = 250 mm H = 500 mm	Nach Rücksprache
Materialstärken (max.)	Nichtrostende Stähle (DIN EN 10088)						
	t = 30 mm s = 30 mm	t = 30 mm s = 30 mm	t = 30 mm s = 30 mm	t = 30 mm s = 30 mm	t = 30 mm s = 30 mm	t = 30 mm s = 30 mm	Nach Rücksprache
Winkel (max.)	α = 60° - 90°	α = 60° - 90°	α = 60° - 90°	α = 60° - 90°	α = 60° - 90°	α = 60° - 135°	Nach Rücksprache
Materialstärken (max.)	Baustähle (DIN EN 10025, DIN EN 10149)						
	t = 12 mm s = 12 mm	t = 12 mm s = 12 mm	t = 12 mm s = 12 mm	t = 12 mm s = 12 mm	t = 12 mm s = 12 mm	t = 12 mm s = 12 mm	Nach Rücksprache
Winkel (max.)	α = 70° - 90°	α = 70° - 90°	α = 70° - 90°	α = 70° - 90°	α = 70° - 90°	α = 70° - 135°	Nach Rücksprache
Materialart	Nichtrostende Stähle (DIN EN 10088) :				1.4301; 1.4404; 1.4571; 1.4539; weitere auf Anfrage		
	Baustähle (DIN EN 10025, DIN EN 10149) :				S355; weitere auf Anfrage		
Oberflächen	Nichtrostende Stähle :				unbehandelt; gebeizt; geschliffen; elektroliert		
	Baustähle :				gebeizt; gestrahlt SA2,5		
Einschweißstiefen	Nichtrostende Stähle :				≤ 10 mm		
	Baustähle :				≤ 5 mm, > 5 mm auf Anfrage		
Freie Schnittkanten	DIN EN 9013 - 222 angestrebt						
Schweißnähte	unbearbeitet, bearbeitet auf Anfrage						

Angebote zu Sondergrößen und anderen Eigenschaften erhalten Sie auf Anfrage.

Ihre Anfragen richten Sie bitte unter Angabe der **Profilgeometrie**, **Profillänge**, **Materialart**, **Stückzahl** und aussagekräftiger **Zeichnung** per E-Mail, Fax oder auf dem Postweg.