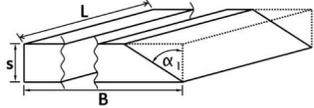
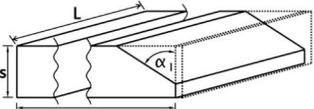
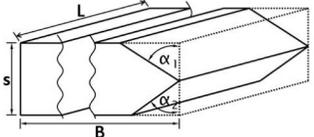
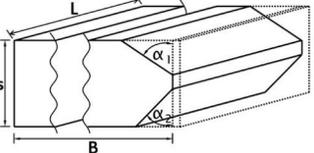
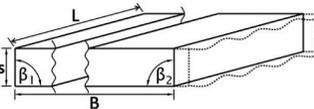
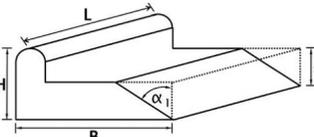


# Konfigurationstabelle Kantenschleifen

| Kantenprofil | Darstellung   | Abmessungen   | Winkel   | garantierte Genauigkeiten   | Gewicht                             | Materialarten   |
|--------------|---|---|--|---|-------------------------------------|---|
| HV-Kante     |    | $L \leq 4000\text{mm}$<br>$L > 4000\text{mm}$ auf Anfrage<br><br>$50\text{mm} \leq B \leq 750\text{mm}$<br><br>$2\text{mm} \leq s \leq 20\text{mm}$ | $0^\circ < \alpha_1 < 60^\circ$                                    | <p><b>Schleif-Winkel:</b><br/>Vorgabewert <math>\pm 1,5^\circ</math></p> <p><b>Geradheit:</b><br/>Maschinengenauigkeit =<br/>0,4mm / 4000mm,<br/>(Ermittlung erreichbare<br/>Geradheit ggf. in Abhängigkeit<br/>von Blechdicke, Materialart,<br/>Bauteilbreite und Lieferzu-<br/>stand in Vorversuchen)</p> <p><b>Steghöhe c</b><br/>(It. EN ISO9692-1:2003D):<br/>Vorgabewert <math>\pm 1\text{mm}</math></p> <p><b>Außenmaße L und B:</b><br/>Vorgabewert <math>\pm 1,5\text{mm}</math> und bei<br/>Beistellungen in Abhängigkeit<br/>des beigestellten Materials.<br/>Zur Erreichung vorgegebener<br/>Sollmaße sind entsprechende<br/>Zugaben vorzusehen.</p> <p><b>Baustahl:</b><br/>Flugrostbildung bei geschliffe-<br/>nen Oberflächen stellt aus-<br/>drücklich keinen Mangel dar.</p> | $m \leq 500\text{kg}$<br>je Bauteil | Baustähle,<br>Hochfeste<br>Stähle, Nicht-<br>rostende<br>Stähle |
| HY-Kante     |    |   |  |   |                                     |   |
| DV-Kante     |    |   | $0^\circ < \alpha_1 < 60^\circ$<br>$0^\circ < \alpha_2 < 60^\circ$ |   |                                     |   |
| DY-Kante     |   |   |  |   |                                     |   |
| I-Kante      |  |   | $\beta_1 = \beta_2 = 90^\circ$                                     |   |                                     |   |
| Profile      |  | $L \leq 4000\text{mm}$<br>$L > 4000\text{mm}$ auf Anfrage   | Nach Rücksprache   | Nach Rücksprache  |                                     |   |